

Härteprüfung

Impact™ TH-Serie



TH-170[®], TH-172[®], TH-174[®]

- kompakte, dynamische Härteprüfgeräte mit integriertem Schlagkörper für metallische Werkstoffe
- Datenspeicher für bis zu 270 Messwerte
- 9 Gruppenspeicher
- kabellos, einfache Handhabung
- geringer Prüfaufwand

Härteprüfung – Impact™ TH-Serie

Impact TH-170®

- integrierter Schlagkörper D, kabellos
- Datenspeicher für bis zu 270 Werte, speicherbar in 9 Gruppenspeichern
- automatische Erkennung der Messrichtung
- oberer/unterer Grenzwert
- automatische oder manuelle Löschkfunktion des letzten Messwerts
- Batterieanzeige
- großes LC-Display mit Hintergrundbeleuchtung
- USB-Schnittstelle zum direkten Anschluss an einen Computer
- direkte Anzeige der Härtewerte, je nach Material in Rockwell HRB, HRC, Vickers HV, Brinell HB, Shore HS, Leeb's HLD
- geeignet für Stahl, Gussstahl, Aluminiumguss, Messing, Bronze, Kupfer
- Prüfung in jeder Position, auch kopfüber

Lieferumfang

- Härteprüfgerät mit integriertem Schlagkörper D
- Testblock mit HLD-Wert
- Reinigungsbürste
- 2 x AAA-Batterie, 1,5 V
- Software zum Anschluss an einen PC über USB-Schnittstelle
- Zertifikat
- Bedienungsanleitung
- Transportkoffer

Zubehör

- UKAS-zertifizierte Testblöcke mit verschiedenen Härteparametern
- Aufsetzringe für konvexe und konkave Oberflächen

Weitere Modelle

Impact TH-172®

Tragbares dynamisches Härteprüfgerät mit integriertem Schlagkörper C für metallische Werkstoffe, besonders gut geeignet für Spezialanwendungen wie dünne und empfindliche Teile.

Impact TH-174®

Tragbares dynamisches Härteprüfgerät mit integriertem Schlagkörper DL für metallische Werkstoffe. Der Spezialschlagkörper DL ist besonders gut geeignet für schwer zugängliche Teile.

Technische Daten TH-170®

Standardschlagkörper	Integrierter Schlagkörper D					
Härteskalen	HLD, HB, HRC, HRB, HV, HS					
Messbereiche/Materialien	siehe Tabelle					
Messrichtung	360°					
Genauigkeit	± 6 HLD (760 ± 30 HLD); ± 10 HLD (530 ± 40 HLD)					
Datenspeicher	270 Mittelwerte in 9 Gruppen					
Schnittstelle	USB-2.0-Schnittstelle					
Min. Oberflächenrauheit des Werkstücks	1,6 µ (Ra)					
Max. Härte des Werkstücks	900 HLD					
Mindestradius des Werkstücks	(konvex/konkav): R _{min} = 50 mm (mit Aufsetzring R _{min} = 10 mm)					
Mindestgewicht des Werkstücks	2 bis 5 kg auf stabiler Unterlage; 0,05 bis 2 kg bei kompakter Kopplung					
Mindestdicke des Werkstücks, gekoppelt	5 mm					
Mindestdicke der gehärteten Schichten	0,8 mm					
Betriebsdauer	150 Stunden im kontinuierlichen Betrieb (ohne Hintergrundbeleuchtung)					
Stromversorgung	1,5 V AAA-Batterien (2 Stück)					
Betriebstemperatur	0 bis 40°C					
Abmessungen/Gewicht	155 x 55 x 25 mm/ca. 166 g					
Material	HLD	HRB	HRC	HB	HV	HS
Stahl und Gussstahl	300 – 900	38 – 100	20 – 68	81 – 654	81 – 955	32 – 100
kalt bearbeiteter Stahl	300 – 840	–	20 – 67	–	80 – 898	–
Edelstahl	300 – 800	46 – 101	–	85 – 655	85 – 802	–
Grauguss	360 – 650	–	–	93 – 334	–	–
Sphärolithisches Gusseisen	400 – 660	–	–	131 – 387	–	–
Aluminiumguss	170 – 570	23 – 84	23 – 84	19 – 164	–	–
Messing	200 – 550	13 – 95	13 – 95	40 – 173	–	–
Bronze	300 – 700	–	–	60 – 290	–	–
Kupfer	200 – 690	–	–	45 – 315	–	–

ElektroPhysik
 Pasteurstr. 15
 D-50735 Köln
 Tel.: +49 (0) 221 7 52 04-0
 Fax: +49 (0) 221 7 52 04-67
 www.elektrophysik.com
 info@elektrophysik.com

ElektroPhysik USA
 778 West Algonquin Rd.
 Arlington Heights IL 60005
 Phone: +1 847 437-66 16
 Fax: +1 847 437-00 53
 www.elektrophysik.com
 epusa@elektrophysik.com

ElektroPhysik Nederland
 Borgharenweg 140
 6222 AA Maastricht
 Tel.: +31 (0) 43/3 52 00 60
 Fax: +31 (0) 43/3 63 11 68
 www.elektrophysik.com
 epnl@elektrophysik.com

ElektroPhysik

