

MiniTest 700

Kort bruksanvisning

1. Beskrivelse



Press Av / På knapp for å slå av eller på instrumentet.

Press CAL for å starte kalibrerings prosedyre.

Press Funksjon knapp MENU for å komme til hovedmeny.

Press Funksjon knapp STAT for å komme til statistikk meny.

Kommando og navigeringsblokk

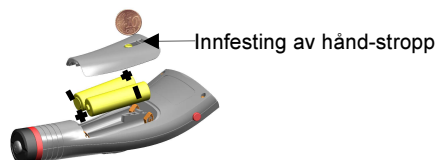
har følgende funksjoner:

- Press OK for å bekrefte eller velge i menyene.
- Press ESC for å avbryte(gå tilbake), gå ut av undermeny eller for å navigere gjennom en batch.
- Bruk pil opp eller ned for å navigere i menyene eller forandre innstillinger.
- ESC og OK har varierende funksjoner avhengig av hvilken meny som er aktiv.

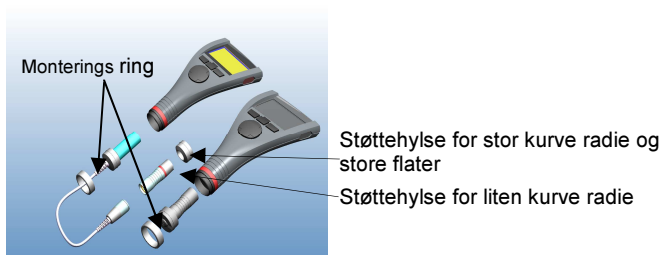
2. Oppstart

2.1 Sette inn batteriene og montere probe, (kun på 740)

- Ta instrument og batteri ut av kofferten.
- Løsne skruen på lokket, (f.eks. med en mynt)
- Sett inn batteriene og sett på lokket.
- Over skruen på batterirommet, er innfesting av hånd-stropp plassert.



MiniTest 740 kan brukes både med integrert og eksternt probe. Se seksjon 2.1 i "Operating manual".



3. Slå på instrumentet å ta målinger

Ved første gangs oppstart, velg språk i den innledende sekvens. Gjør som følger:
Instrumentet er slått av. Hold ESC knappen inne og trykk 1 gang på Av / På.
Den innledende sekvensen som inneholder 4 trinn starter opp:

“English”-vises

Press OK for å velge engelsk, eller bruk pil knappene opp eller ned for å velge et annet språk. Press OK for å bekrefte.
Bekreft følgende trinn som følger: “nei” ved “Total Reset”, “IrDA-Port (bruker modus: alltid aktiv)” og “Batteri” ved å trykke OK.
For flere detaljer omkring innledende sekvens sjekk seksjon 10.1 i “Operating instructions”.



Når instrumentet slås på viser displayet instrument model og den type probe som er tilsluttet.

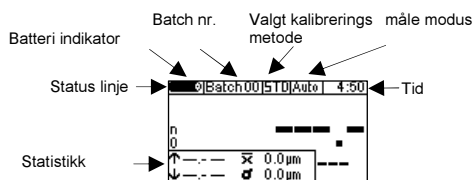


Med FN probe kan følgende målemetode velges:

- Press pil opp for “Ferrous” (F for magnetisk metall)
- Press pil ned for “Non-ferrous” (N = ikke magnetisk metall).
- Press OK for å bekrefte valg.

Hvis ingen valg gjøres, vil Auto F/N automatisk bli valgt etter 5 sekunder.

Instrumentet er nå i **måle modus**, (se fig.) og klart til bruk. Displayet viser oppstart menyen uten registrerte målinger.



“Batch 00” og fabrikkinnstillingen (“STD”) er forhåndsinnstilt. Begge innstillingene vises i status linjen.

Fabrikk kalibreringen anbefales for rask og enkel måling, og hvis normal nøyaktighet er tilstrekkelig.

For flere detaljer vedrørende kalibrerings metoder sjekk seksjon 6.2 i “Operating instructions”.

3. Målehastighet

Instrumentet kan stilles i 3 forskjellige målehastigheter avhengig av ønsket nøyaktighet og type underlag.

Ved normal nøyaktighet velges enten **normal** eller **rask** målehastighet.

Ved måling på små gjenstander eller tynne belegg velges **høy nøyaktighet**.

Press Menu for å komme til hovedmeny.

Press pil ned for å komme til SIDSP ®

Press OK, Måling vises i displayet

Press OK

Velg med piltast ønsket hastighet

Press OK for å bekrefte valg

Press ESC til du igjen er i målemodus

Clemco Norge AS

Tvetenveien 156 – Postboks 104 Tveita, 0617 Oslo

Tel. 23 12 51 20 – Faks. 23 12 51 40

E-post: clemco@clemco.no – Internett: www.clemco.no